

Associazione Musica e Scuola Incanto Armonico

Concerto per l'Estate 2008

CORO

“Armonia di Voci”



Direttore **Damiana Natali**
Soprano **Giuseppina Colombi**

Palco all'aperto San Paolo
12 giugno ore 20.00

Programma

Anonimo	L'inverno se ne è andato
R. Ortolani	Dolce Sentire
L. Bacalov	Il mio canto
J. Shannon	Ninna Nanna Irlandese
Tradizionale	La Le Lu
B. Coulais	Vois sur ton chemin
W. Jenning	My heart will go on
K. Jenkins	Adiemus- Amatè adea
V. Savona	La palma della mano
Tradizionale	Danza del Tirolo