



*ARS ARMONICA*  
*Associazione Culturale*  
In collaborazione con l'Oratorio San Paolo

# CONCERTO PER L'ANNO NUOVO

**CORO DI VOCI BIANCHE**

**“Armonia di Voci”**

**CORO “Ars Armonica”**

Pianista accompagnatore Livia Monacella

Soprano solista Giuseppina Colombi

**Direttore Damiana Natali**

**Chiesa di San Paolo, Bergamo**  
**6 gennaio 2009 ore 19.00**

*Ingresso Libero*

*Avviso Sacro*