

# Borgghi Castelli in musica

**Festival dei  
luoghi suggestivi  
della Provincia  
di Bergamo**

**CULTURA,  
MUSICA E...  
PERCORSI  
GASTRONOMICI**

*Ingresso gratuito  
per tutti i concerti  
e gli eventi culturali*

*Prezzo concordato  
per degustazioni,  
buffet e cene  
Circuito  
Suoni&Sapori*

**2A  
ediz  
ione  
2011**



**MISSION  
CONTINUITY**  
Sostenibilità e Impresa Sociale

Con il patrocinio di:



**Regione Lombardia**  
Cultura



PROVINCIA DI BERGAMO  
Cultura, spettacolo,  
identità e tradizione



**Associazione Ars Armonica**  
[www.arsarmonica.eu](http://www.arsarmonica.eu)  
[info@arsarmonica.eu](mailto:info@arsarmonica.eu)



**Webank.it**



## 2 giugno

**BERGAMO Palazzo Frizzoni**

*ore 16.00 Visita guidata al Palazzo*

*ore 17.30 Inaugurazione del Festival*

*Spettacolo promosso*

*dal Comune di Bergamo*

**Le Quattro Stagioni di Vivaldi**

**Orchestra Ars Armonica**

*Violino Solista Alberto Bramani*

*Direttore Damiana Natali*

*Recitazione Angelo D'Ambrosio*

*Compagnia Teatrale Gli erranti*

*Maschere di Franz Cancelli*

*International Ballet School and Company*

*Svetlana Pavlova*

*(in caso di pioggia Palazzo della Ragione)*

**da giugno a ottobre**

**CAVERNAGO Castello di Malpaga**

*Visite guidate in Costume a cura*

*di Giovanna Ravasio*

*Per informazioni Castello*

*tel. 035.840003 cell. 335.8350364*

## 26 giugno

**PAGAZZANO Castello Visconteo**

*Apertura 9.00 -12.00 e 14.00-18.00*

*Visite guidate a cura*

*della Civiltà Contadina*

*Per informazioni cell.3468628470*

## 16 luglio

**LOVERE Piazza 13 Martiri**

*ore 15.30 Visite guidate tra  
Piazze e Vicoli: il Risorgimento Lovere*

*ore 17.30 Aperitour tra Torri e Palazzi*

*Aperitivo e visita guidata costo € 5*

*Cena presso i ristoratori convenzionati € 20*

*Per informazioni e prenotazioni*

*Nuova ProLoco Lovere tel 331.6783153*

**ore 21.00 150 note dal**

**Risorgimento ad oggi**

*Orchestra Ars Armonica e voci soliste*

*Direttore Damiana Natali*

*(in caso di pioggia Cinema Teatro Crystal)*

## 23 luglio

**CAPRINO BERGAMASCO  
PALAZZO VIMERCATI SOZZI  
Suore Canossiane**

**ore 20.30 Memorie Liriche**

*Orchestra Ars Armonica*

*Soprano Giuseppina Colombi, Direttore Damiana Natali*

**ore 21.30 Buffet a cura dell' Osteria Abelase**

*Prenotazioni tel. 0354364158 costo € 10,00*

## 10 agosto

**GROMO Piazza Dante**

*ore 17.00 Visita guidata al Paese  
Sui Passi della Storia*

*ore 19.00 Degustazione a cura del*

*Ristorante Posta al Castello Prenotazione*

*presso Pro-LoCo Gromo tel 0346-41345*

*costo € 15.00*

**ore 21.00 Le Quattro Stagioni**

**di Vivaldi Orchestra Ars Armonica**

*Violino Solista Alberto Bramani*

*Direttore Damiana Natali Maschere Franz Cancelli*

*(in caso di pioggia Palazzo Comunale)*



Comune  
di Sarnico  
e ProLoco



Comune  
di Romano  
di Lombardia



Associazione  
MusicArte

Castello  
di Grumello  
del Monte



Comune di  
Solza



Associaz.  
Bartolomeo  
Colleoni



Comune di  
Bariano



Convento di  
Bariasco

## 21 agosto

**SARNICO Centro Storico e piazze**

*dalle ore 10.00*

*Lo Sbarazzo Mercatino Itinerante*

*dei Commercianti di Sarnico*

*ore 19.00 Alto Centro Storico:*

*Degustazione gastronomica in collaborazione*

*con i ristoratori locali*

*Info: LAT Basso Sebino tel. 035.910900*

**ore 21.00 Piazza San Paolo**

**Non solo Classico**

*Festival Orchestra e voci soliste.*

*Direttore Damiana Natali*

*(in caso di pioggia Chiesa San Paolo)*

## 3 settembre

**ROMANO DI LOMBARDIA**

*ore 17.00 Visita guidate*

*gratuite alla Rocca Viscontea,*

*Palazzo della Ragione,*

*Portici della Misericordia, Palazzo Rubini*

*Prenotazione presso Uffici della Cultura*

*Tel 0363982341 oppure 0363982342*

## 17 settembre

**GRUMELLO DEL MONTE**

**Castello**

*ore 17.00 Visita guidata al Castello*

*ore 18.30 Concerto Danze*

**a 4 mani**

*Musica e curiosità: cena con specialità*

*Pianoforte Stefano Bonassoli e Simone Pagani*

*ore 20.00 Degustazione a cura del*

*Castello. Prenotazione tel 3483036243 costo € 15*

## 16 ottobre

**SOLZA Castello**

**ore 16.00**

*Inaugurazione Mostra*

*fotografica di Gianbattista Longhi*

*Venezia dentro il sogno*

**ore 17.00**

**Il fascino del Barocco**

*Ensemble Baroque*

**22 e 23 ottobre**

*Apertura e visita mostra*

## 20 ottobre

**BARIANO**

**Convento dei Neveri, Salone Romano**

**ore 17.00**

*Visita guidata al Convento*

**ore 18.00**

**Musica per Sognare**

*Orchestra Ars Armonica*

*Direttore Damiana Natali*

**Ore 19.30**

*Cena a cura del Ristorante*

*Convento dei Neveri*

*Prenotazione tel 0363 95439*

*costo € 40.00*